

**COMPOSICIÓN.**

Pentóxido de fósforo (P_2O_5) soluble en agua	57 % p/p
Óxido de potasio (K_2O) soluble en agua	38 % p/p

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS.

Sólido cristalino.

pH (0,3%) : 4,5

Solubilidad total.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS AGRONÓMICAS.

Fosfito potásico sólido de alta concentración indicado para favorecer el desarrollo de la planta en cualquier fase de su ciclo.

El fósforo en forma de ion fosfito estabilizado favorece la formación de raíces y el desarrollo vegetativo promoviendo la circulación de savia y ejerciendo un efecto directo sobre la capacidad de brotación. Su alto contenido en potasio facilita el desarrollo y la maduración del fruto, protegiendo a la planta frente a condiciones de estrés y mejorando su balance hídrico.

SUPRALEX® activa los mecanismos de producción natural de fitoalexinas de la planta. Estas sustancias de defensa incrementan la capacidad inmunológica del vegetal frente a ataques de plagas y enfermedades, de tipo fúngico principalmente.

Gracias a la pureza del producto puede utilizarse a concentraciones más altas que otros productos y con mayor afinidad de mezclas. Este aspecto también se ve favorecido por el pH en disolución del producto ($\approx 4,5$ al 0,3%), motivo por el cual se mejora su penetración a través de los distintos órganos vegetales.

RECOMENDACIONES DE USO. DOSIS.

- Aplicación foliar : 150-300 g/hl.
- Fertirrigación : 10-30 kg/ha.
- Pintado : Solución al 50-70%.

En primavera mejora la floración y el cuajado, durante el desarrollo del fruto favorece el engorde y la maduración, y en otoño aumenta las reservas de fósforo y conserva la piel del fruto.

No es compatible con productos agrícolas de reacción alcalina (caldo bordelés), sulfato de cobre, dimetoato, dicofol, aceites o abonos foliares de origen no mineral. Se aconseja realizar un test previo de compatibilidad cuando se realicen mezclas y utilizar bajo asesoramiento técnico.